

# IPA POLYSCHICHT

**Vezetőképes módosított polimer-szilikát bevonatrendszer DIBT engedéllyel**

## Vizsgálati tanúsítványok:

IPA Polyschicht bevonatrendszer tanúsítványa leválasztó berendezések bevonataként TÜV SÜD-nél  
DIBt Z-59 12-374



## Termékleírás:

IPA Polyschicht egy kétkomponensű, oldószermentes, polimer/szilikát kötésű bevonatrendszer, mely kötőanyag és keményítő komponensekből áll. A bevonat vezetőképes módon is elkészíthető.

## Felhasználási területek:

- A WHG 62. §-a szerinti folyékony, vízre veszélyes anyagok kezelésére szolgáló berendezések bevonataként
- csatornarendszereknél
- szennyvízrendszereknél, úgy mint: csövek, aknák, rothasztó tornyok és csatornák
- a vízre veszélyes anyagok tárolására, áttöltésére, átrakodására szolgáló berendezéseknél,
- zsír- és olajleválasztó berendezéseknél
- vegyi anyag tárolókhoz
- Biogén és kénhidrogén terheléssel szemben
- biogáz üzemeknél

## Tulajdonságok:

- Ellenállóság: 0 –14-es pH értékig szennyvíz esetén; 35%-os krómsavval szemben; fűtőolajjal, oldószerrel, üzemanyaggal, olajokkal és zsírokkal szemben – lásd ellenállósági táblázat
- az IPA Polyschicht oldószermentes, vízgőz diffúzióképes és nem tartalmaz VOC-alkotókat
- kikeményedve magas mechanikai ellenállóság
- ellenáll a biogén kénsavnak, így gátolja a betonkorrozíót
- hőálló 140 °C-ig
- vízzel nem emulgeálódik, felhordás után azonnal víztaszító
- víz alatt is teljesen kikeményedik
- repedésáthidaló 0,1mm-ig

## Feldolgozási utasítások:

### Aljzat:

Beton és minden beton helyreállító és javító habarcs, valamint acél felületek

### Előkészület:

A DIN-EN 14879-1 szabványnak megfelelően kell előkészíteni a felületet. Távolítsa el minden mállekony és kötést zavaró anyagot, úgy mint olaj, zsír vagy egyéb anyag- és bevonatmaradványokat egészen a hordképes aljzatig,

hogy megfelelő tapadás tudjon létrejönni. Ajánlott felületi tapadó szilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Acél esetén:

Szabványos tisztasági szint SA 2 ½ az ISO 12944-4 szerint. A felületnek száraznak és 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie. A levegő relatív páratartalma kevesebb, mint 80% kell legyen.

### Ásványi aljzatok esetén:

Az aljzatnak optikailag száraznak kell lennie. Nedves felületek, vagy átnedvesedés esetén IPA Unimörtel Rapiddal el kell tömíteni ill. előkészíteni. Hiányzó részeket ill. felületi egyenetlenségeket IPA Unimörtel Rapiddal kell javítani.

### Keverés:

IPA Polyschicht kötőanyagot és IPA Polyschicht keményítőt a következők szerint kell keverni:

- Keveréshez használjon szárnyas keverőt (LX300)
- Lassan adjon a kötőanyag komponenshez körülbelül 500 ml keményítő komponens intenzív keverés mellett (1200-1500 ford./perc)
- Végezetül két percen belül intenzív keverés mellett fokozatosan adjuk hozzá a maradék keményítő komponens, míg homogén massa nem képződik.
- Öntse a homogén masszát egy tiszta keverőedénybe, és folytassa a keverést
- Ettől számítva mintegy 4 perc keverés után az anyag kész a felhordásra.

### Feldolgozás:

Az így bekevert anyagot simító eljárással (1-2 munkamenetben) vagy szórással lehet az előkészített felületre felhordani, legalább 2mm rétegvastagságban. Simító eljárás esetén az első réteg egy vékony alapozórétegből áll, amelyet intenzíven dolgozunk be az aljzatba (a pórusmentes és hibátlan tapadó kötés érdekében) és közvetlenül utána egy kb. 1mm-es réteg felhordása.

Minimum 6, de maximum 24 óra elteltével a fedőréteg felhordható függőleges és mennyezeti felületekre. (A felületnek tapadásmentesnek és száraznak kell lennie) A vízszintes felületeket az 1. réteg után mindig érdesíteni/homokszórni kell.

Az aljzat hőmérséklete a feldolgozás alatt és az azt követő 72 órában legalább +10°C és legfeljebb +25°C között kell legyen, a hőmérséklet +3°C-kal a harmatpont felett kell legyen, és a relatív páratartalom nem haladhatja meg a 80%-ot.

Az anyag hőmérséklete +10°C és +25°C között legyen. A komplett munkavégzés alatt és az azt követő 4-6 órában a felületet óvjuk az esőtől, napfénytől és a kicsapódó párától.

Rétegvastagság min. 2mm.

### Vezetőképes bevonat:

Amennyiben vezetőképes bevonat az előírás, úgy az 1. réteg után az IPA vezetőszalagot kell felrögzíteni a felületre, és utána a 2. fedőréteget felvinni.

Ha vezetőképes bevonatra van szükség, az IPA vezetőképes szalagot a megkötött 1. réteghez kell rögzíteni, majd a 2. réteget (vezetőképes fedőréteget) kell felhordani.

### Talajszintezés:

Ha az aljzat kiegyenlítésre szorul, 15-20 tömeg% IPA Polyschicht® sűrítőanyagot adhatunk a bevonómasszához a megfelelő, simítható állag eléréséig.

Ezt követi 2 további réteg (DIBt jóváhagyás szerint).

### Színek:

Fekete (vezetőképes), egérszürke kb. RAL 7005, közlekedési szürke kb. RAL, egyéb színek kérésre

### Tisztítás és ártalmatlanítás:

A munkaeszközöket vízzel előtisztítjuk. Végleges tisztítás az IPA Öko Reiniger-rel történik.

A maradékot keverje át, és hagyja kiszáradni - az anyagmaradványok nem kerülhetnek a csatornába. Ezeket és az edényeket a hatóságilag előírt eljárás szerint kell ártalmatlanítani.

### Munkavédelem:

Munkavégzés közben viseljen védőruházatot, védőszemüveget és védőkesztyűt. Kerüljük az erős porképződést (cementpor)! Eldolgozás közben nem szabad dohányozni, inni és enni. Bőrrel való érintkezéskor és szembefröccsenés esetén azonnal és legalább 15 percen keresztül végezzünk tiszta vizes öblítést. Javasolt szemöblítő flakonban steril oldatot készenlétben tartani, hogy a szemet alaposan ki tudjuk mosni. Utána forduljunk azonnal szemorvoshoz. Kérjük, vegye figyelembe a biztonsági adatlapok tudnivalóit és a szakmai szövetségeknek a polymer/szilikát anyagokkal való eljárásról szóló rendelkezéseit.

GISCODE: PU10

### Technikai adatok:

	Kötőanyag	Keményítő
Anyagbázis	PU polimer	szilikát
Szín	fekete	átlátszó
Sűrűség 20°C g/m <sup>3</sup>	1,21	1,32
Csomagolás	6,8 kg vödör	4,2 kg kanna

### Friss habarcs

Anyag feldolgozása 20°C -nál (hőmérséklet függő)	Kb. 15-20 perc
Feldolgozási hőmérséklet	+8°C és +25°C között
Rétegvastagság	Min. 2 mm
Keverési arány	6,8kg gyanta +4,2kg keményítő
<b>Anyagszükséglet</b>	1,25 kg/mm/m <sup>2</sup>
Szállítás	11kg edény(2k), 22kg (3k)
Tárolás	6 hónap, bontatlan eredeti csomagolásban, száraz helyen +5°C és +30°C között

### Mechanikai értékek 1 nap 28 nap

Nyomószilárdság	19,8 N/mm <sup>2</sup>	30,4 N/mm <sup>2</sup>
Hajlítószilárdság	7,1 N/mm <sup>2</sup>	14,2 N/mm <sup>2</sup>
Szakítószilárdság	28 nap kb. 3,4 N/mm <sup>2</sup>	

IPA POLYSCHICHT® EWC-Nr. 17 01 01  
IPA POLYSCHICHT® Harz EWC-Nr. 08 01 99  
IPA POLYSCHICHT® Härter EWC-Nr. 06 02 99

Állapot: 05/22

Írásban és szóban adott alkalmazástechnikai tanácsaink célja az Ön munkájának segítése, ezek azonban nem kötelező érvényűek. A termékleírásokkal nem vállalunk felelősséget az esetleges károkért. Ha ennek ellenére felmerül a felelősség kérdése, az kizárólag a leszállított és felhasznált áru értékére korlátozódhat. A jelen adatlap a termékre vonatkozó minden korábbi műszaki adatot érvénytelenné tesz. Munkatársaink által adott és az adatlap kereteit meghaladó információk csak írásbeli megerősítéssel érvényesek.

IPA Bauchemische Produkte GmbH; Gyár: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax  
08171-7088 – E-mail: [info@IPA.de](mailto:info@IPA.de) Internet: [www.ipa.de](http://www.ipa.de) oder [www.ipanex.de](http://www.ipanex.de)